

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО "ПЛАСТИК"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)			
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3			
			класс 1	класс 2	3.1	3.2 3.3 3.4. класс 4
1	2	3	4	5	6	7 8 9 10
Рабочие места (ед.)	154	154	0	7	0	57 90 0 0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	154	154	0	7	0	57 90 0 0
из них женщин	69	69	0	3	0	45 21 0 0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0 0 0 0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0 0 0 0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условия труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		Итоговый класс (подкласс) условия труда																					
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли вредного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Цех крупногабаритных изделий. Участок КТИ (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																							
1А	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
2А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
3А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
4А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
5А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
6А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
7А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
8А (1А)	Аппаратчик полимеризации	3.2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да

[illegible]

[illegible]

57А (29А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
58А (29А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
59А (29А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
60А	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да
61А (60А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да
62А (60А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да
63А (60А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да
64А (60А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да
65	Начальник участка	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
Цех крупногабаритных изделий. Участок №2 по производству стеклопластиковых изделий (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																							
66А	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
67А (66А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
68А (66А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
69А	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.2	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
70А (69А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.2	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
71А (69А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.2	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
72А (69А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.2	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
73А	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
74А (73А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
75А	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
76А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
77А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
78А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
79А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
80А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
81А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да
82А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да

83А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
84А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
85А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
86А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
87А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
88А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
89А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
90А (75А)	Формовщик стеклопластиковых изделий	3.3	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да
91А	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
92А (91А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
93А (91А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
94А (91А)	Мастер участка (производственного)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Да
95	Начальник участка	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Служба качества. Химическая лаборатория (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																							
96	Начальник лаборатории (химической)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
97А	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
98А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
99А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
100А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
101А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
102А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
103А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
104А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
105А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
106А (97А)	Лаборант химического анализа (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
107А	Аппаратчик приготовления связующих (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет
108А (107А)	Аппаратчик приготовления связующих	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да	Нет

	ших (участок КГИ, участок №2)																		
109А (107А)	Аппаратчик приготовления связующих (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
110А	Ведущий инженер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
111А (110А)	Ведущий инженер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба качества. Бюро технического контроля (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																			
112А	Мастер контрольный (ЦКГИ)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
113А (112А)	Мастер контрольный (ЦКГИ)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
114А (112А)	Мастер контрольный (ЦКГИ)	3.2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
115А	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
116А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
117А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
118А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
119А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
120А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
121А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
122А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
123А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
124А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
125А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
126А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
127А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
128А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
129А (115А)	Контролер качества продукции и технологического процесса (ЦКГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
Отдел проектных разработок и опытно-конструкторских работ. Исследовательское бюро. Испытательная лаборатория (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																			
130	Инженер по испытаниям	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба главного инженера. Административно — хозяйственное бюро (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																			
131	Подсобный рабочий	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба главного инженера. Отдел логистики и закупок. Центральный склад (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																			
132А	Кладовщик	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет
133А (132А)	Кладовщик	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет

Служба главного инженера. Ремонтно — механический участок (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																			
134А	Машинист крана (участок КГИ)	3.1	-	-	3.1	2	-	2	-	-	-	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Да*
135А (134А)	Машинист крана (участок КГИ)	3.1	-	-	3.1	2	-	2	-	-	-	2	3.1	2	3.2	-	Да	Нет	Да*
136А	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
137А (136А)	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
138А (136А)	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
139А (136А)	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
140А (136А)	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
141	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (участок №2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
142А	Слесарь-ремонтник (по ремонту технологического оборудования) (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
143А (142А)	Слесарь-ремонтник (по ремонту технологического оборудования) (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
144А	Слесарь-ремонтник (по ремонту технологического оборудования) (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
145А (144А)	Слесарь-ремонтник (по ремонту технологического оборудования) (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
146А (144А)	Слесарь-ремонтник (по ремонту технологического оборудования) (участок КГИ, участок №2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
147	Мастер по ремонту технологического оборудования (участок КГИ)	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	Да	Нет	Да
148А	Слесарь-инструментальщик (участок №2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
149А (148А)	Слесарь-инструментальщик (участок №2)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
150А	Слесарь-инструментальщик (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
151А (150А)	Слесарь-инструментальщик (участок КГИ)	3.2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.3	-	Да	Нет	Да
152	Электросварщик ручной сварки	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.3	-	Да	Нет	Да
Служба главного инженера. Участок автоматизированной мех.обработки изделий спец.продукции (446025, РФ, Самарская область, г.Сызрань, Саратовское шоссе, 4)																			
153	Наладчик обрабатывающих центров с ЧПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет
154	Инженер-программист (станков с ЧПУ)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 19.04.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор _____ (подпись) _____ Савин С.А. _____ (Ф.И.О.) _____
(должность) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер _____ (подпись) _____ Стекольников Д.А. _____
(должность) (Ф.И.О.)

Начальник ОРП _____ (подпись) _____ Янина С.В. _____
(должность) (Ф.И.О.)

Заместитель главного инженера _____ (подпись) _____ Присяжнюк А.И. _____
(должность) (Ф.И.О.)

Главный энергетик _____ (подпись) _____ Курганов С.Н. _____
(должность) (Ф.И.О.)

Начальник бюро ОТЭиПКПБ _____ (подпись) _____ Аббакумова Л.А. _____
(должность) (Ф.И.О.)

Председатель профкома ООО «СКТБ

«Пластик» _____ (подпись) _____ Юлина Н.П. _____
(должность) (Ф.И.О.)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2296 _____ (подпись) _____ Репин Антон Сергеевич _____
(№ в реестре экспертов) (Ф.И.О.)

19.04.2022
(дата)

13.04.2022
(дата)

12.04.2022
(дата)

13.04.2022
(дата)

13.07.2022
(дата)

13.04.2022
(дата)

13.04.2022
(дата)

13.04.2022
(дата)